

FLUXO 15

Poudre Magnétique Noire Dilution au Pétrole - Contrôle par Magnétoscopie

Description et Composition

- Poudre Magnétique Noire pour Contrôle par Magnétoscopie
- Dilution typique : 6 à 10 g/L de pétrole
- Composition : pigment magnétique noir
- Produit NON DANGEREUX - Aucun Symbole de Risque.
- Produits Associés :
 - Fond Blanc (FLUXO 4 - FLUXO 7)
 - Pétrole Désaromatisé (FLUXO FS015)



Normes et Homologations

- NF EN ISO 9934-2
- AMS 3041 *Magnetic Particles, non-fluorescent, Wet method, oil vehicle, ready to use*
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- ASTM SE-709

Propriétés

- Performances : 70mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- Aspect et couleur : Poudre noire
- Granulométrie : Diamètre moyen des particules de 1µm
- Volume de sédimentation (1 heure) : entre 1,2 ml et 2.4mL /100 ml

Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type **FLUXO S190**
- Appliquer une fine couche de Fond Blanc **FLUXO 4** sur la surface pour améliorer le contraste.
- Diluer la poudre **FLUXO 15** dans du pétrole désaromatisé (**FLUXO FS015**)
- Pendant la magnétisation pulvériser le **FLUXO 15** sur la surface à contrôler
- Les défauts apparaîtront sous la forme d'indications noires sous lumière du jour
- Après le contrôle, le Fond Blanc peut être éliminé à l'aide du solvant d'élimination **FLUXO 5**

Durée de Vie

- 5 ans minimum (stockage à température ambiante)

Conditionnement

- Pot de 1 kg

Version : 05/10/2016